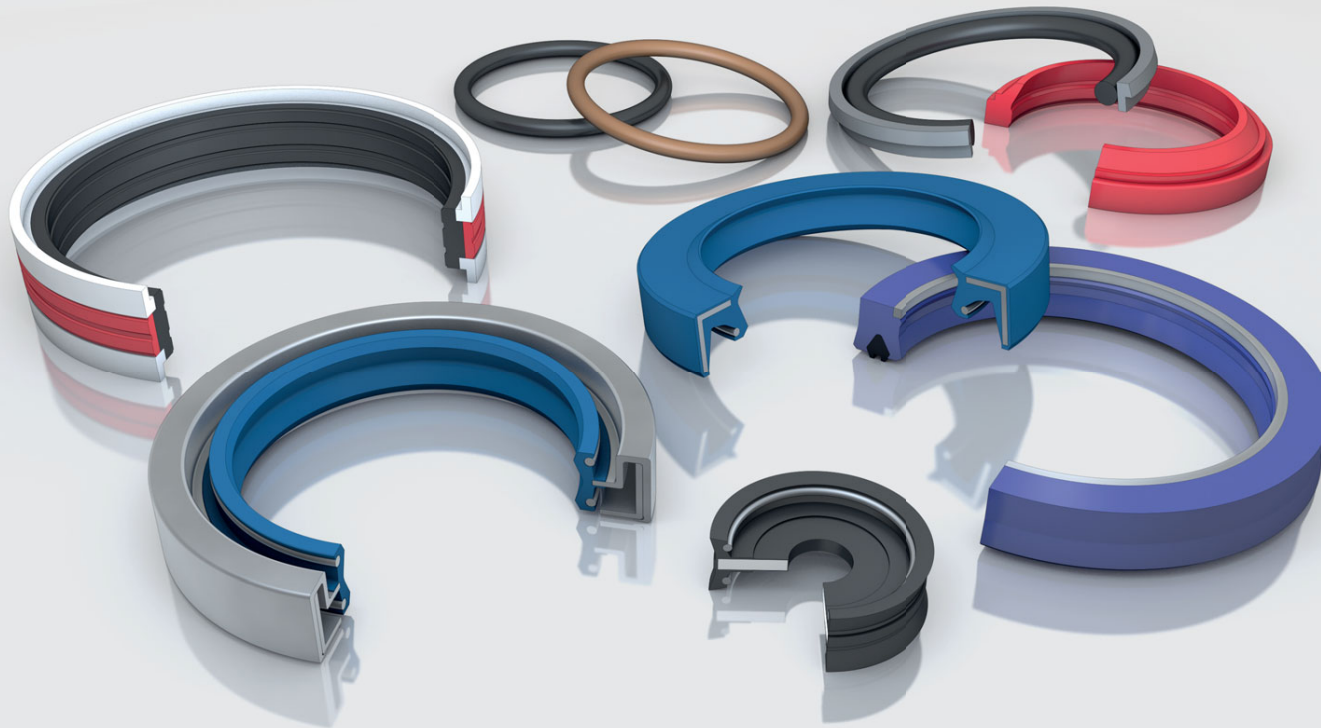


# HYDREX Kft.

## TÖMÍTÉSI MEGOLDÁSOK HYDREXKFT.HU



4400 Nyíregyháza, Család utca 7.

telefon: +36 42 456 047, +36 42 500 036  
mobil: +36 30 711 8053, +36 30 828 2819  
fax: +36 42 500 035

Nyitvatartás:

H.-P.: 07.00 - 17.00

Szombat: 08.00 - 12.00

email:

hydrex89@t-online.hu

nyiregyhaza@hydrexkft.hu

4700 Mátészalka, Jármi u. 6.

(A Halcapone helyén)

telefon: +36 44 502 642

mobil: +36 30 828 2815

fax: +36 44 502 643

Nyitvatartás:

H.-P.: 07.00 - 17.00

Szombat: 08.00 - 12.00

email:

mateszalka@hydrexkft.hu

3900 Szerencs, Arad u. 1.

telefon: +36 47 363 491

mobil: +36 30 828 2836

Nyitvatartás:

H.-P.: 07.30 - 17.00

Szombat: 08.00 - 12.00

email:

szerencs@hydrexkft.hu

4900 Fehérgyarmat, Tömöttvár u. 32.

telefon: +36 44 360 286

mobil: +36 30 828 2817

Nyitvatartás:

H.-P.: 07.00 - 17.00

Szombat: 08.00 - 12.00

email:

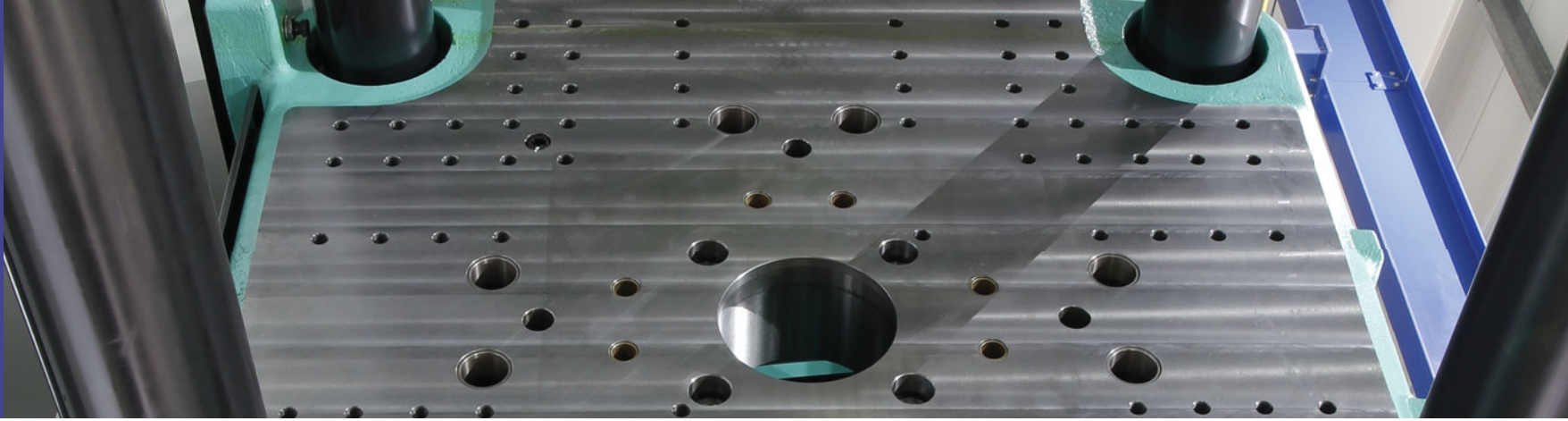
feheryarmat@hydrexkft.hu



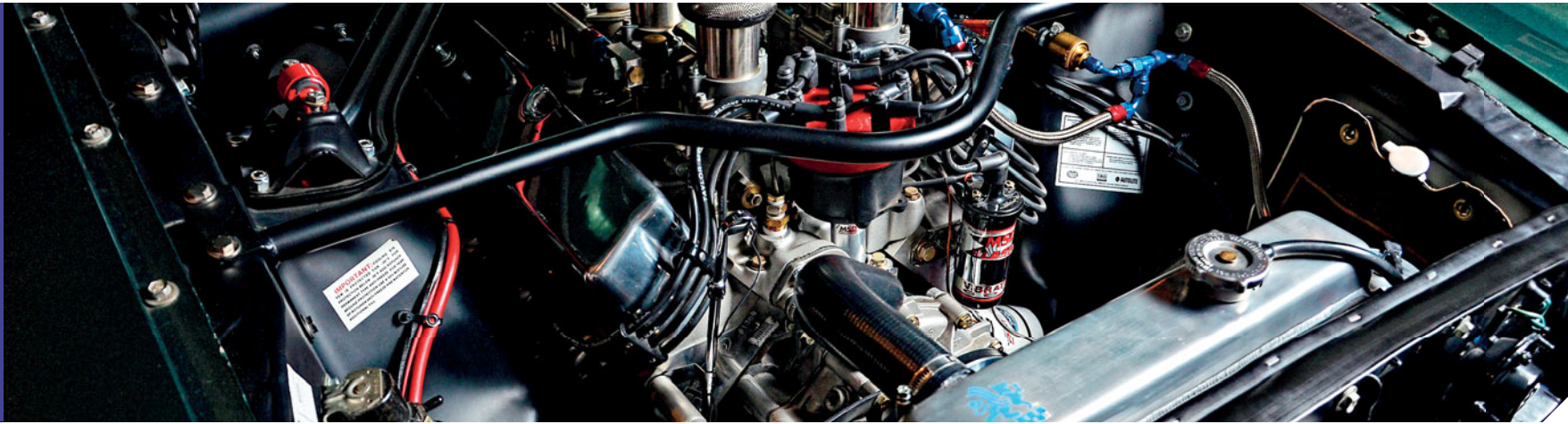
## ÉPÍTŐIPAR



## FRÖCCSÖNTŐ GÉPEK



## AUTÓIPAR





GYÓGYSZER-,  
ÉLELMISZER-  
ÉS VEGYIPAR



AGRÁRIPAR



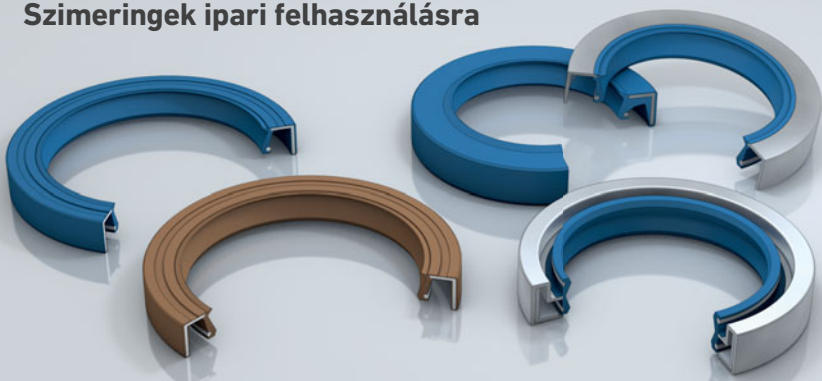
ANYAGMOZGATÁS





# RÉGIÓNK EGYIK LEGNAGYOBB RAKTÁRHÁTTÉRÉVEL

Szimeringek ipari felhasználásra



Szimeringek  
járműipari felhasználásra



Hidraulika tömítések  
és szennylehúzó



O gyűrűk, X gyűrűk, V gyűrűk



Rögzítő gyűrűk

































## ALAPANYAGOK

A tömítéseknek változatos kémiai és mechanikai környezetben és széles hőmérséklet tartományokban kell helyt állniuk. A megfelelő anyag kiválasztása magas szakmai felkészültséget igényel.

Olyan speciális tömítési igényű területeken, mint a vegyipar, élelmiszer és gyógyszeripar, a tömítési alapanyagoknak rendelkezniük kell az iparágnak előírt tanúsítványokkal. Ezekre a szakterületekre szánt termékek biztonságos felhasználóságát **FDA, 3-NSF61, WRAS, ACS, KTW, W-270, ADI Free** tanúsítványok szavatolják.



## Ipari szimeringek

		Kód/ Megne- vezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>TC</b>	NBR70	porvédős, gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TC SIL</b>	Szilikon (MVQ)	porvédős, gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-55°C/+200°C	25 m/s
		<b>TC VIT</b>	VITON 75 (FKM75)	porvédős, gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+220°C	30m/s
		<b>TB</b>	NBR70	porvédős, fémházas radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TA</b>	NBR70	porvédős, zárt fémházas radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TBC</b>	NBR70	porvédős, fém-gu- miházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TBG</b>	NBR70	porvédős, fém-gu- miházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TG</b>	NBR70	porvédős, gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>TCN</b>	NBR80	porvédős, radiális tengelytömítés nagy nyomásra	10	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SC</b>	NBR70	porvédő nélküli gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SB</b>	NBR70	porvédő nélküli fémházas radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SA</b>	NBR70	porvédő nélküli, zárt fémházas radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SG</b>	NBR70	porvédő nélküli gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SBC</b>	NBR70	porvédő nélküli, fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>SBG</b>	NBR70	porvédő nélküli, fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s

## Szimeringek ipari felhasználásra

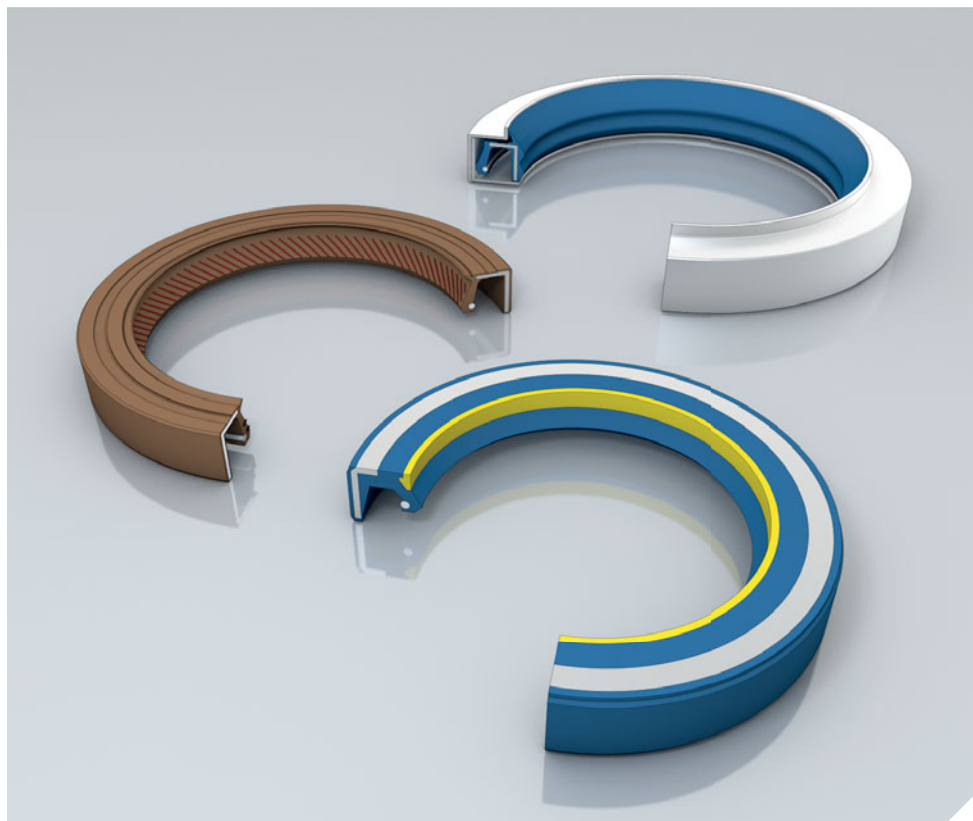




		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>SCN</b>	NBR80	porvédő nélküli, radiális tengelytömítés nagy nyomásra	10	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>DC</b>	NBR70	dupla tömítőlével ellátott gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>DB</b>	NBR70	dupla tömítőlével ellátott fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>DA</b>	NBR70	dupla tömítőlével ellátott zárt fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KC</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KB</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KA</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli, zárt fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KBC</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KBG</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>KG</b>	NBR70	porvédős, rugó nélküli fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VC</b>	NBR70	porvédő nélküli, rugó nélküli gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VB</b>	NBR70	porvédő és rugó nélküli fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VA</b>	NBR70	porvédő nélküli, rugó nélküli zárt fémházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VBC</b>	NBR70	porvédő és rugó nélküli fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VBG</b>	NBR70	porvédő és rugó nélküli fém-gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>VG</b>	NBR70	porvédő és rugó nélküli gumiházás radiális tengelytömítés	0,5	-35°C/+100°C	12m/s

## Járműipari szimeringek

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>TCR</b>	NBR Szilikon VITON ACM	jobb oldali forgásirányhoz kötött, autóiipari felhasználásra	0,5	-55°C/+220°C	12m/s - 30m/s
		<b>TCL</b>	NBR Szilikon VITON ACM	bal oldali forgásirányhoz kötött, autóiipari felhasználásra	0,5	-55°C/+220°C	12m/s - 30m/s
		<b>TCW</b>	NBR Szilikon VITON ACM	univerzális, forgásiránytól független, autóiipari felhasználásra	0,5	-55°C/+220°C	12m/s - 30m/s
		<b>SCJY</b>	NBR 80-90	kormánymű szimering	10	-35°C/+100°C	12m/s
		<b>AXLE</b>	NBR Szilikon VITON ACM	kazettás szimeringek kerékagy alkalmazásra	0,5	-55°C/+220°C	



## V-gyűrűk

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Hőmérséklet tartomány
		<b>VA</b>	NBR VITON	-35°C/+100°C -35°C/+220°C
		<b>VS</b>	NBR VITON	-35°C/+100°C -35°C/+220°C

## O-gyűrűk/X-gyűrűk/Gumizsinórok

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Hőmérséklet tartomány
		<b>o-gyűrű</b>	NBR70/90	-35°C/+100°C
		<b>o-gyűrű</b>	VITON	-35°C/+220°C
		<b>o-gyűrű</b>	Szilikon	-55°C/+200°C
		<b>o-gyűrű</b>	EPDM	-50°C/+120°C
		<b>x-gyűrű</b>	NBR	-35°C/+100°C

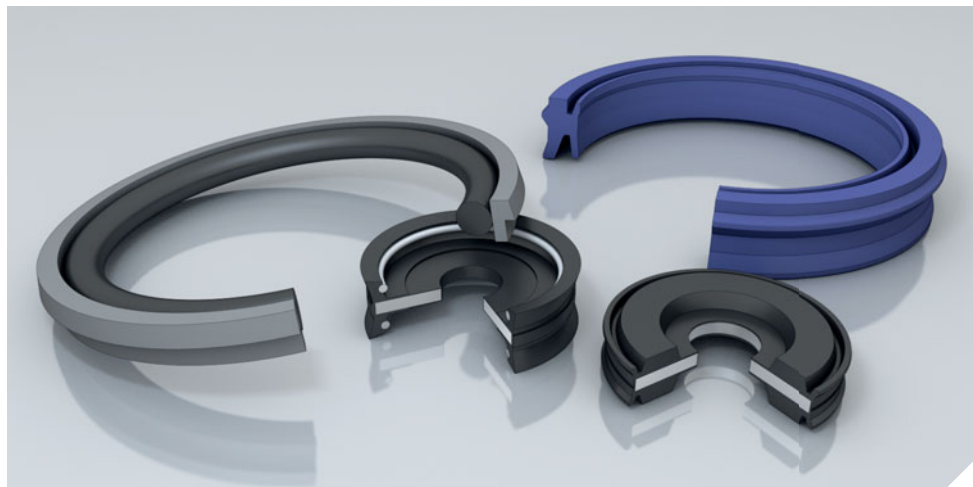
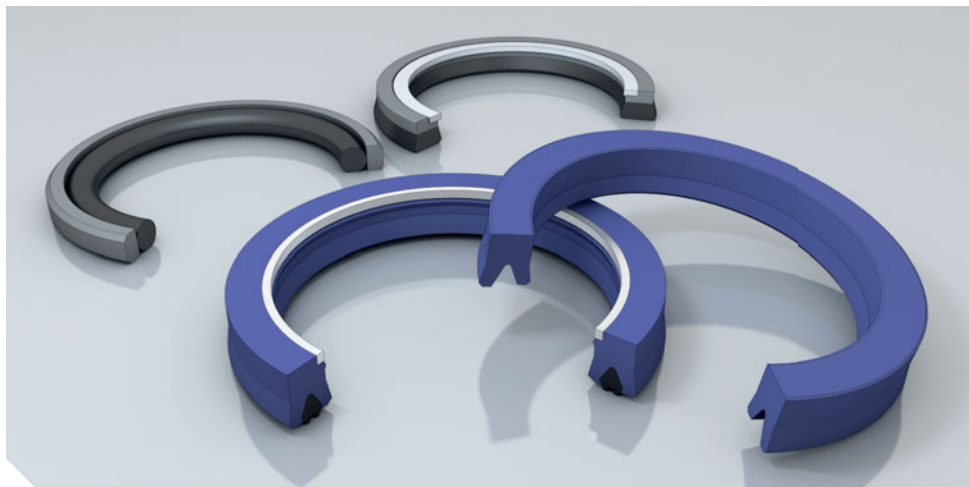


## Hidraulika/Pneumatika

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>UN (K21)</b>	PU92	dugattyú és rúdtömítésként egyaránt alkalmazható	400	-30°C/+100°C	≤ 0,5
		<b>UN (K21)</b>	NBR90	dugattyú és rúdtömítésként egyaránt alkalmazható	150	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>D2 (K22)</b>	PU92	rúdtömítés	400	-30°C/+100°C	≤ 0,5
		<b>D2 (K22)</b>	NBR90	rúdtömítés	150	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>D3 (K33)</b>	PU92	rúdtömítés	400	-30°C/+100°C	≤ 0,5
		<b>K38</b>	PU94	rúdtömítés	400	-30°C/+100°C	≤ 0,5
		<b>D4 (K32)</b>	PU92 + POM	rúdtömítés	400	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5
		<b>D5 (K31)</b>	NBR90 + PU92 + POM	rúdtömítés	630	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5
		<b>K36</b>	NBR90 + szövetbetétes NBR	dugattyú és rúdtömítésként egyaránt alkalmazható	250	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>K37</b>	NBR90 + szövetbetétes NBR + POM	rúdtömítés	400	-30°C/+105°C (NBR)	≤ 0,5
		<b>D10</b>	PU92 + POM	rúdtömítés	400	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5
		<b>K35</b>	Teflon/Br + NBR o-gyűrű	rúdtömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 5
		<b>K1</b>	NBR90 + szövetbetétes NBR + POM	rúdtömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>K34</b>	NBR90 + szövetbetétes NBR + POM	rúdtömítés	700	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>D1 (K23)</b>	PU92	dugattyútömítés	400	-30°C/+100°C	≤ 0,5



		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s			Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>D1 (K23)</b>	NBR90	dugattyútömítés	150	-30°C/+105°C	≤ 0,5			<b>K25</b>	NBR + fém	dugattyútömítés	16	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K40</b>	PU + POM	dugattyútömítés	400	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5			<b>K26</b>	NBR + fém + rugó	dugattyútömítés	60	-30°C/+105°C	≤ 0,5
		<b>K41</b>	Teflon/Br + NBR o-gyűrű	dugattyútömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 5			<b>K30</b>	NBR + fém	rúdtömítés	16	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K17</b>	Teflon/Br + NBR o-gyűrű	dugattyútömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 5			<b>K51</b>	PU92	rúdtömítés	16	-30°C/+80°C	≤ 1
		<b>K19</b>	NBR + Teflon/Br + POM	dugattyútömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 1,5			<b>K56</b>	NBR+TPE	rúdtömítés	16	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K15</b>	PU + NBR o-gyűrű	dugattyútömítés	400	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5			<b>K55</b>	NBR + fém	dugattyútömítés	12	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K49</b>	PU + NBR négyzög gyűrű	dugattyútömítés	400	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5			<b>K57</b>	NBR + fém	dugattyútömítés	12	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K43</b>	NBR + szövet- betétes NBR + POM	dugattyútömítés	500	-30°C/+100°C (PU)	≤ 0,5			<b>K54</b>	NBR	dugattyútömítés	12	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K16</b>	NBR90 + szövet- betétes NBR + POM	dugattyútömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 0,5			<b>K65</b>	NBR	dugattyútömítés	12	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K18/ K518</b>	NBR + TPE + POM	dugattyútömítés/ erősített dugattyútömítés	400	-30°C/+105°C	≤ 0,5			<b>K53</b>	PU	pneumatikus fékezőtömítés	12	-30°C/+105°C	≤ 1



## Szennylehúzó

		Kód/ Megne- vezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>DH (K103)</b>	PU	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C (PU)	≤ 1
		<b>DH3 (K27)</b>	PU	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C (PU)	≤ 1
		<b>DH4 (K09)</b>	PU	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C (PU)	≤ 1
		<b>DP8</b>	NBR90	szennylehúzó	0	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>DH5 (K06)</b>	PU92	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C	≤ 1
		<b>DP6</b>	NBR90	szennylehúzó	0	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>K11</b>	TPE	szennylehúzó	0	-40°C/+120°C	≤ 2
		<b>DH7</b>	PU	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C	≤ 1
		<b>ME3</b>	PU92 + fém	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C	≤ 1
		<b>WPM</b>	NBR90 + fém	szennylehúzó	0	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>WPR</b>	NBR90	szennylehúzó	0	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>ME1</b>	PU92 + fém	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C	≤ 1
		<b>DKB</b>	NBR90 + fém	szennylehúzó	0	-30°C/+105°C	≤ 1
		<b>ME2</b>	PU92 + fém	szennylehúzó	0	-30°C/+100°C	≤ 1





## Vezetőelemek

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>vezetőszalag</b>	PTFE/Br	vezetőszalag		-60°C/+200°C	≤ 1
		<b>vezetőszalag RS40</b>	keményszövet	vezetőszalag		-40°C/+120°C	≤ 1
		<b>vezetőgyűrű PF</b>	keményszövet	vezetőgyűrű		-40°C/+120°C	≤ 1
		<b>vezetőgyűrű K68</b>	POM	vezetőgyűrű		-30°C/+125°C	≤ 1

## Egyéb statikus tömítés

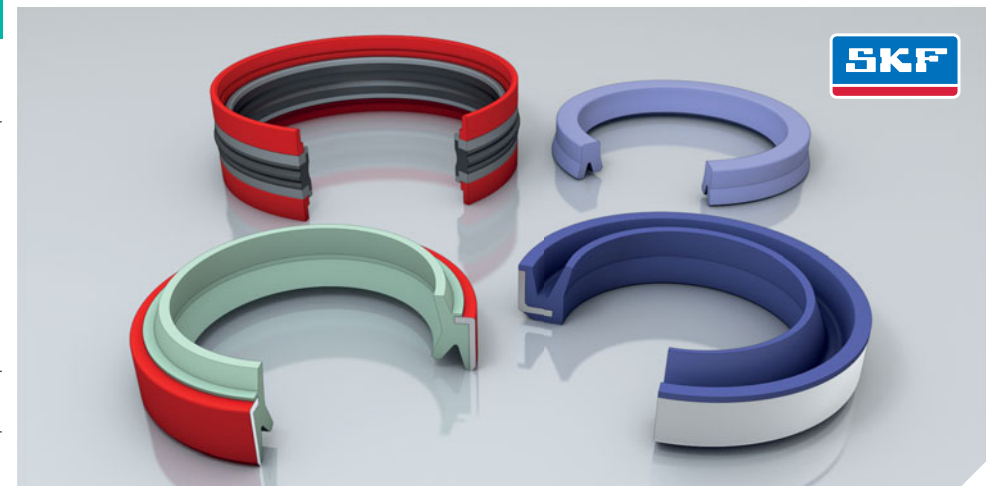
		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>K82</b>	PU95	SAE karimatömítés	600	-30°C/+100°C	
		<b>K84</b>	PU94	kéthatású zárőtömítés	600	-30°C/+100°C	

## Rögítőgyűrűk

Kód/ Megnevezés	DIN 471	DIN 472	DIN 6799
Anyag	szabvány rugóacél/INOX	szabvány rugóacél/INOX	szabvány rugóacél/INOX
Alkalmazás	tengelyre	furatba	tengelyre

## SKF hidraulika tömítések

		Kód/ Megnevezés	Anyag	Alkalmazás	Nyomás tartomány (BAR max)	Hőmérséklet tartomány	Sebesség m/s
		<b>CUT</b>	PA66/N70	dugattyútömítés	500	-30°C/+120°C	≤ 1
		<b>ZBR</b>	TPU	rúdtömítés	400	-30°C/+110°C	≤ 1
		<b>S1</b>	TPU	rúdtömítés	400	-30°C/+110°C	≤ 1
		<b>MD-L</b>	NBR80/ POM/TPC	dugattyútömítés	250	-20°C/+100°C	≤ 1
		<b>DTW</b>	TPE	szennylehúzó		-40°C/+120°C	≤ 0,75
		<b>HW</b>	TPU	szennylehúzó		-40°C/+120°C	≤ 0,5
		<b>PAD</b>	TPU	szennylehúzó		-40°C/+110°C	≤ 1
		<b>MCW</b>	TPU	szennylehúzó		-40°C/+120°C	≤ 1,5
		<b>PA</b>	TPU	szennylehúzó		-40°C/+110°C	≤ 1



# ALAPANYAG ADATOK
























## RAKTÁRI TÖMÍTÉSEKRE

	nitril butadién kaucsukgumi (NBR)	fluor kaucsuk/viton (FKM)	szilikon gumi (MVQ)	poliakrilát (ACM)	etilén-propilén kaucsukgumi (EPDM)
<b>Anyag színe</b>	■ ■	■	■	■	■
<b>Keménység SHORE A</b>	40-90	60-90	50-70	45-80	70-80
<b>Megengedett maximum hőmérséklet folyamatos üzemre (°C)</b>					
<b>Ásványi olaj kenőanyag ellenállóság</b>					
Motorolajok	100	170	150	130	–
Hajtóműolajok	80	150	130	120	–
Hypoid hajtómű olajok	80	150	–	120	–
Automata váltó (ATF) olajok	100	170	Lehetséges használat	130	–
Zsírok	90	Lehetséges használat	Lehetséges használat	Lehetséges használat	–
Hidraulika olajok	90	150	Lehetséges használat	120	–
<b>Tűzálló hidraulika olajok</b>					
Olaj-víz emulziók és vizes polimer oldatok	70	Lehetséges használat	60	–	Lehetséges használat
Vízmentes folyadékok	–	150	–	–	–
<b>Egyéb média</b>					
Fűtőolaj/gázolaj	90	Lehetséges használat	–	Lehetséges használat	–
Víz	90	100	–	–	100
Alkalikus mosófolyadékok	90	100	–	–	100
<b>Megengedhető hőmérsékleti tartományok a tömítőélnél</b>	-35/+100	-35/+220	-55/+200	-40/+150	-50/+120



# ALAPANYAG ADATOK

## GYÁRTOTT TÖMÍTÉSEKRE

	Anyag színe	Keménység SHORE A/D	Min/Max üzemi hőmérséklet		Ásványi olaj közeg ellenállóság		HFA-E víz és olaj emulzió közeg ellenállóság		Víz közeg ellenállóság	
			Min	Max	SZH	60 °C	SZH	60 °C	SZH	60 °C
<b>Elasztomerek – Poliuretánok (TPU)</b>										
ECOPUR poliuretán (TPU)		95/48	-30	110	+	+	0	-	+	-
H-ECOPUR hidrolízis álló poliuretán (TPU)		95/48	-20	110	+	+	+	+	+	+
S-ECOPUR szilárd kenőanyag poliuretán (TPU)		95/48	-20	110	+	+	+	+	+	+
T-ECOPUR poliuretán alacsony hőmérsékleti tartományra		95/48	-50	110	+	+	0	-	+	-
G-ECOPUR öntött, hidrolízis álló poliuretán		95/47	-30	110	+	+	+	0	+	0
X-ECOPUR nagy keménységű poliuretán		97/57	-30	110	+	+	0	-	+	-
XH-ECOPUR nagy keménységű, hidrolízisálló poliuretán		97/60	-20	110	+	+	+	+	+	+
XS-ECOPUR nagy keménységű, szilárd kenőanyag poliuretán		96/57	-20	110	+	+	+	+	+	+
<b>Elasztomerek – Gumik</b>										
SKF Ecorubber-H hidrogénezett NBR (H-NBR)		85/-	-25	150	+	+	+	+	+	+
SKF Ecorubber-1 nitril butadién kaucsukgumi (NBR)		85/-	-30	100	+	+	+	+	+	+
SKF Ecorubber-2 fluor kaucsuk/viton (FKM)		83/-	-20	200	+	+	+	0	+	+
SKF Ecorubber-3 etilén-propilén kaucsukgumi (EPDM)		85/-	-50	150	-	-	-	-	+	+
SKF Ecosil szilikon gumi (MVQ)		85/-	-60	200	+/0	+/0	0	0	+	+
SKF Ecoflas tetrafluoroetilén-propilén kaucsukgumi (TFE/P)		83/-	-10	200	+	+	+	+	+	+
<b>Termoplasztikok</b>										
SKF Ecotal poliacetál (POM)			-50	100	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 1 politetrafluoroetilén (PTFE)		-/57	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 2 politetrafluoroetilén +15% üvegszövet + 5% MoS <sub>2</sub>		-/60	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 3 politetrafluoroetilén +40% bronz		-/64	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 3F politetrafluoroetilén +40% bronz + adalék		-/64	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecoflon 4 politetrafluoroetilén +25% szén		-/65	-200	260	+	+	+	+	+	+
SKF Ecomid poliamid (PA)		-/77	-40	100	+	+	+	+	0	0
SKF Ecowear nagyon magas molekulású polietilén (UHMWPE)			-200	70	+	+	+	+	+	+
SKF Ecopeak poli-aril-éter-keon (PEEK)		-/86	-60	250	+	+	+	+	+	+

+ alkalmazható  
0 nincs adat, vagy alacsony ellenállóság  
- nem javasolt  
SZH szobahőmérsékleten

# HYDREX Kft.



\*FAG \*INA \*SKF \*KOYO \*BETA \*TIMKEN \*OPTIBELT  
\*KBS \*NTN \*ZKL \*MOTIP \*LOCTITE \*NICRO  
\*BLICKLE \*KING TONY \*GEDORE \*TYROLIT  
\*METABOND \*AGIP \*AEG \*BOSCH

## ÜZLETEINK:

4400 Nyíregyháza, Család utca 7. Tel.: +36 42 456 047, +36 42 500 036, Mobil: +36 30 711 8053, +36 30 828 2819

4700 Mátészalka, Jármi u. 6. (A Halcapone helyén) Tel.: +36 44 502 642, Mobil: +36 30 828 2815, fax: +36 44 502 643

3900 Szerencs, Arad u. 1. , Telefon: +36 47 363 491, Mobil: +36 30 828 2836

4900 Fehérgyarmat, Tömöttvár u. 32. , Telefon: +36 44 360 286, Mobil: +36 30 828 2817

[www.hydrexkft.hu](http://www.hydrexkft.hu)

**SZERSZÁMOK  
CSAVAROK  
DRÓTKÖTELEK, RUGÓK  
SZEMESLÁNCOK  
EMELÉSTECHNIKA  
CSISZOLÓANYAGOK  
ACÉLCSAVAROK  
SZEPECSEK, KÖTŐELEMÉK  
SZEGEK, ZÁRAK, TÖMLŐK  
MUNKAVÉDELEM**

